



## PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA ACTA No. 01/2021.

- - - En la ciudad de Tecomán, Municipio del Estado de Colima, siendo las **18:25** horas. (Dieciocho horas con treinta minutos), del **día MIÉRCOLES 20 (veinte) de Enero del año 2021 (dos mil veintiuno)**, reunidos Previa convocatoria que por los medios legales de notificación se les hizo llegar a cada uno de los concejales, en esta ocasión enlazados por medio de videoconferencia, nos proponemos a celebrar esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA (2021)** del Consejo de Administración. Por tal motivo El ciudadano presidente del Concejo presentó el siguiente:

### ORDEN DEL DÍA

- 1.- LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL.
- 2.- INSTALACIÓN FORMAL DE LA SESIÓN.
- 3.- LECTURA Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.
- 4.- PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL MES DE OCTUBRE y NOVIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.
- 5.- CLAUSURA DE LA SESIÓN.

- - - Para el desahogo del **PRIMER** punto del orden del día, el **Presidente del Consejo de Administración**, solicitó al Secretario del Consejo de Administración realizar pase lista de asistencia correspondiente, procediendo en consecuencia el **C. P. CUAUHTÉMOC GUTIERREZ ESPINOSA**, hace mención que se cuenta con la asistencia de: **Presidente del Consejo de Administración el ING. ELÍAS ANTONIO LOZANO OCHOA**; el **LIC. ARTUTO GARCIA ARIAS** DIPUTADO LOCAL DISTRITO XV; representado en este acto por **FELICITAS PEÑA CISNEROS**, EL PRESIDENTE DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 3240515 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



DE LA ASOCIACIÓN DE INGENIEROS Y ARQUITECTOS, **ING. GUILLERMO QUILES LÓPEZ**; EL VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE DE LOS CONTADORES PÚBLICOS LA **C.P. LORENA SANTOS ALCARAZ**, EL **C. JOSE MA. RODRIGUEZ SILVA** REGIDOR DEL H. AYUNTAMIENTO DE TECOMAN, EL **CP. HÉCTOR JAVIER GARCÍA** BEJARANO VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE DE LA CANACO EL COMISARIO DEL CONSEJO Y TESORERO DEL H. AYUNTAMIENTO **J. JESÚS ROJAS FERMÍN** y EL SECRETARIO DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE COMAPAT, **C.P. CUAUHEMOC GUTIERREZ ESPINOSA**. Presidente informando el **secretario del Consejo de Administración** que se ha comprobado la asistencia de 08 los 14 miembros del Consejo de Administración, por lo tanto, existe quórum legal. - - - - -

- - - - En el desahogo del **SEGUNDO** punto del orden del día, el **Presidente del Consejo de Administración**, procede a declarar formalmente esta primera sesión extraordinaria y dijo: **“hoy miércoles 20 diecinueve de enero de 2021** siendo las 18:26 (dieciocho horas con veintiséis minutos ) del día, declaro legalmente instalada esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE LA COMAPAT DEL EJERCICIO FISCAL 2021**. - - - - -

- - - - Para el desahogo de **TERCER** punto del orden del día, **presidente del Consejo de Administración**, solicitó al secretario, diera lectura al orden del día propuesto para esta cuarta Sesión ordinaria, procediendo en consecuencia el secretario **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, siendo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA**

- 1.- LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL.**
- 2.- INSTALACIÓN FORMAL DE LA SESIÓN.**



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL. 3240515 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



**Tecomán**  
Calidad con calidez  
Culiacán Jalisco, 2018-2021

**3.- LECTURA Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.**

**4.- PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL MES DE OCTUBRE y NOVIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.**

**5.- CLAUSURA DE LA SESIÓN.**

Hace mención el secretario del consejo que si le permiten que se integre el informe de avance financiero del ejercicio fiscal 2020 de los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020.

----- Preguntó el **presidente municipal y presidente del Consejo de Administración** de la **COMAPAT**, si hubiera alguna observación es el momento de hacerla -----

----- No habiendo más observaciones, solcito al secretario, levante la votación correspondiente, procediendo **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, solicitó que emitieran su voto quienes estuvieran a favor a la aprobación del orden del día con la modificación de que se agregue el integre el informe de avance financiero del ejercicio fiscal 2020 de los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020, informando que resultó aprobado por unanimidad de todos los presente.

----- Continuando con el desahogo del **CUARTO** punto del orden del día, el **Presidente Municipal y presidente del Consejo de Administración** respecto a la **PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTA PÚBLICA DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE DE ESTE EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.** Para lo cual cedió el uso de la voz al secretario de este Consejo. -----

-----En uso de la voz al **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, secretario del Consejo de Administración y Director General de la COMAPAT: Se ha preparado un resumen de lo que son las cuentas públicas correspondiente a los meses de octubre y noviembre si no existe ningún inconveniente solcito se me permita conceder el uso de la voz a la contadora Rosa Isabel Martínez



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 32405 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



**Tecomán**  
Calidad con calidez

---- En uso de la voz la directora del área administrativa y de contabilidad de la COMAPAT, menciona que se preparó un resumen de lo que fueron las cuentas públicas del mes de octubre y noviembre del ejercicio fiscal 2020 como a continuación se detalla misma que se anexa a la presente acata para su firma y aquí mismo se exhibe el acumulado

	OCTUBRE	NOVIEMBRE	ACUMULADO
<b>SERVICIOS PERSONALES</b>	<b>\$ 3,409,360.55</b>	<b>\$ 2,997,680.87</b>	<b>\$ 29,297,253.22</b>
NOMINA	\$ 2,278,100.42	\$ 2,211,006.79	\$ 24,676,328.97
IMSS	\$ 71,358.10	\$ 131,607.76	\$ 887,572.55
BONO EXTRAORDINARIO ANUAL			\$ 167,878.36
GASTOS DE EJECUCION/COBRANZA	\$ 56,779.13	\$ 92,943.72	\$ 370,777.68
FONDO DE AHORRO	\$ 987,723.50		\$ 1,730,716.41
BONO DIA DE LA MADRE	\$ -		\$ 30,727.33
PRIMA VACACIONAL	\$ 468.40	\$ 554,382.35	\$ 1,114,200.38
BONO DIA DEL PADRE	\$ -	\$ -	\$ 52,232.32
BONO DE LA SECRETARIA	\$ -	\$ -	\$ 3,258.48
BONO UTILES ESCOLARES	\$ -	\$ -	\$ 196,865.70
SEGURO DE VIDA	\$ -	\$ -	\$ 47,282.27
AGUINALDO	\$ 14,931.00	\$ 7,740.25	
<b>MATERIALES Y SUMINISTROS</b>	<b>\$ 279,759.21</b>	<b>\$ 226,339.97</b>	<b>\$ 2,687,423.31</b>
MATERIALES,REFACCIONES, ETC	\$ 6,214.89	\$ 4,475.85	\$ 104,178.84
GASOLINA	\$ 97,433.56	\$ 89,001.40	\$ 1,152,293.90
COLORO	\$ 165,404.40	\$ 131,925.64	\$ 1,347,149.02
MATERIALES Y UTILES MENORES PARA OFICINA	\$ 10,706.36	\$ 937.08	\$ 83,801.55
<b>SERVICIOS GENERALES</b>	<b>\$ 1,802,346.53</b>	<b>\$ 1,756,485.90</b>	<b>\$ 21,553,718.57</b>
TELEFONO	\$ 2,192.74	\$ 5,314.37	\$ 36,014.62



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL. 324 05 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



**Tecoman**  
Calidad con calidez

ENERGIA ELECTRICA	\$ 1,392,369.35	\$ 1,254,914.20	\$ 15,193,087.28
COMISIONES BANCARIAS	\$ 22,294.94	\$ 20,590.39	\$ 315,936.89
SERVICIOS DE COBRANZA (DESPACHO)	\$ -	\$ -	\$ 421,497.73
SEGURO DE BIENES PATRIMONIALES	\$ -	\$ 6,640.73	\$ 10,145.50
MANTENIMIENTO DE VEHICULOS	\$ 40,463.08	\$ 36,575.51	\$ 504,076.42
MTTO EQUIPO BOMBEO	\$ 64,954.75	\$ 61,478.42	\$ 976,650.55
MTTO Y REPARACION DE REDES	\$ 14,845.26	\$ 42,305.90	\$ 386,270.61
PUBLICIDAD	\$ 12,479.74	\$ 9,000.00	\$ 121,051.76
OTROS SERV GENERALES	\$ 15,873.66	\$ 19,463.37	\$ 111,688.76
FOTOCOPIADORAS	\$ 11,600.00	\$ -	\$ 65,672.34
PENAS Y MULTAS	\$ 2,412.00	\$ 77,342.00	\$ 1,256,478.00
SERVICIO DE SANEAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	\$ 222,861.01	\$ 222,861.01	\$ 2,155,148.11
AYUDAS SOCIALES	\$ 19,396.59	\$ -	\$ 186,847.90
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 5,510,862.88</b>	<b>\$ 4,980,506.74</b>	<b>\$ 53,725,243.00</b>

Con relación a él resumen semestral que corresponde a los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020 se prepara de igual forma la siguiente exposición misma que esta agregada a la presente acta para su aprobación

Pregunto el PRESIDENTE del consejo de administración a los presentes si alguien tiene alguna observación con respecto a este punto relacionado con la cuenta pública del mes de octubre y noviembre para que estas sea enviada al congreso del estado es el momento indicado de hacerlas

- - - - No habiendo más observaciones solicito al secretario del consejo de administración levante la correspondiente votación con relación a este punto de **LA APROBACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE Y LA SEMESTRAL DE ENERO A JULIO PARA ESTAS SEAN**



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 32405 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



**Tecomán**  
Calidad con calidez  
2018-2021

**ENVIADAS AL CONGRESO DEL ESTADO DE COLIMA PARA SU DEBIDA APROBACIÓN EN DICHA INSTANCIA, SOLICITO AL SECRETARIO LEVANTE LA VOTACIÓN CORRESPONDIENTE. -----**

----- En uso de la voz el secretario del consejo menciona a los miembros del consejo que quienes estén a ala afirmativa de la aprobación de **LA APROBACIÓN DE LAS CUENTAS PÚBLICAS DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE PARA ESTA SE ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO DE COLIMA PARA SU DEBIDA APROBACIÓN EN DICHA INSTANCIA** solicito emitan su voto de la manera acostumbrada.... Informo.... Sr. Presidente que fue aprobada por **UNANIMIDAD** de votos de los presentes -----

----- Continuando con el desahogo del **QUINTO** punto del orden del día y no habiendo más asuntos que tratar, el **Presidente Municipal y Presidente del Consejo de Administración, de la COMAPAT** solicitó a los presentes se me permita realizar la clausura de esta primera Sesión extraordinaria y dijo, hoy día **miércoles 20 veinte de enero del año 2021 (dos mil veintiuno)**, siendo las 18:40 horas declaró formalmente clausurada, esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA** del Consejo de Administración de la Comisión de Agua Potable y Alcantarillado del Municipio de Tecomán, Colima. muchas gracias a todos.

**FIRMAS DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN**

**C. ELÍAS ANTONIO LOZANO OCHOA**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL DE TECOMAN Y PRESIDENTE DEL CONSEJO**

**LIC. ARTUTO GARCIA ARIAS** DIPUTADO LOCAL DISTRITO XV;  
Representado en este acto por **FELICITAS PEÑA CISNEROS**,

-----



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO  
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 324 05 15 C.P. 29100 TECOMÁN, COL.



**Tecomán**  
Calidad con calidez  
1914-2021

**HECTOR JAVIER GARCIA BEJARANO**  
**VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO**

**C.P. LORENA SANTOS ALCARAZ**  
**VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO**

**C. JOSE ME RODRIGUEZ SILVA**  
**REGIDOR DEL H. AYUNTAMIENTO DE TECOMÁN.**

**CP. J. JESÚS ROJAS FERMÍN**  
**COMISARIO DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN**

**CP. CUAUHEMOC GUTIERREZ ESPINOSA**  
**SECRETARIO DEL CONSEJO DE ADMIRACIÓN Y DIRECTOR GENERA DE LA**  
**COMAPAT.**

.....



# COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DEL MUNICIPIO DE TECOMA

## INFORME FINANCIERO 2020

	AUTORIZADO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE
<b>INGRESOS</b>	\$ 70,315,937	\$ 20,874,494	\$ 6,807,788	\$ 4,769,807	\$ 2,453,774	\$ 3,052,138	\$ 3,909,464	\$ 4,588,357	\$ 2,345,686	\$ 2,891,414	\$ 5,647,080
<b>PROGRAMA PRODDER</b>											
<b>PROGRAMA APAUR Y APARURAL</b>											
<b>GASTOS</b>	\$ 70,474,661	\$ 2,839,182	\$ 4,829,899	\$ 5,883,254	\$ 5,400,069	\$ 4,590,484	\$ 5,290,534	\$ 5,256,991	\$ 4,931,887	\$ 4,211,574	\$ 5,510,863
SERVICIOS PERSONALES	\$ 39,522,200	\$ 2,211,220	\$ 2,379,950	\$ 2,451,370	\$ 2,884,264	\$ 2,426,561	\$ 2,956,723	\$ 2,629,599	\$ 2,583,937	\$ 2,366,587	\$ 3,409,361
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 3,798,052	\$ 344,718	\$ 109,458	\$ 127,034	\$ 339,289	\$ 188,245	\$ 282,527	\$ 396,688	\$ 196,201	\$ 197,164	\$ 279,759
SERVICIOS GENERALES	\$ 22,758,185	\$ 283,244	\$ 2,340,491	\$ 3,304,850	\$ 2,148,392	\$ 1,951,856	\$ 1,983,708	\$ 2,183,982	\$ 2,151,749	\$ 1,646,614	\$ 1,802,347
PENSIONES Y JUBILACIONES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
BIENES MUEBLES E INMUEBLES	\$ 2,209,376	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
INVERSION PUBLICA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
AYUDAS SOCIALES	\$ 186,848	\$ -	\$ -	\$ -	\$ 28,124	\$ 23,822	\$ 67,576	\$ 46,721	\$ -	\$ 1,209	\$ 19,397
ADEFAS	\$ 2,000,000	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
<b>DIFERENCIA</b>	\$ -	\$ 18,035,312	\$ 1,977,889	\$ - \$ 1,113,448	\$ - \$ 2,946,295	\$ - \$ 1,538,346.00	\$ - \$ 1,381,069.60	\$ 668,633.35	\$ - \$ 2,586,201	\$ - \$ 1,320,160	\$ 136,217



N, COL.

	NOVIEMBRE	ACUMULADO	POR EJERCER
	4%	85%	
\$	2,641,160	\$ 59,981,163	\$ 10,334,774
\$	4,980,507	\$ 53,725,244	\$ 16,749,417
	7%	76%	
\$	2,997,681	\$ 29,297,253	\$ 10,224,947
\$	226,340	\$ 2,687,424	\$ 1,110,628
\$	1,756,486	\$ 21,553,719	\$ 1,204,466
\$	-	\$ -	\$ -
\$	-	\$ -	\$ 2,209,376
\$	-	\$ -	\$ -
\$	-	\$ 186,848	\$ 0
\$	-	\$ -	\$ 2,000,000
-\$	2,339,346	\$ 6,255,919	