



PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA ACTA No. 01/2021.

- - - En la ciudad de Tecomán, Municipio del Estado de Colima, siendo las **18:25** horas. (Dieciocho horas con treinta minutos), del **día MIÉRCOLES 20 (veinte) de Enero del año 2021 (dos mil veintiuno)**, reunidos Previa convocatoria que por los medios legales de notificación se les hizo llegar a cada uno de los concejales, en esta ocasión enlazados por medio de videoconferencia, nos proponemos a celebrar esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA (2021)** del Consejo de Administración. Por tal motivo El ciudadano presidente del Concejo presentó el siguiente:

ORDEN DEL DÍA

- 1.- LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL.
- 2.- INSTALACIÓN FORMAL DE LA SESIÓN.
- 3.- LECTURA Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.
- 4.- PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL MES DE OCTUBRE y NOVIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.
- 5.- CLAUSURA DE LA SESIÓN.

- - - Para el desahogo del **PRIMER** punto del orden del día, el **Presidente del Consejo de Administración**, solicitó al Secretario del Consejo de Administración realizar pase lista de asistencia correspondiente, procediendo en consecuencia el **C. P. CUAUHTÉMOC GUTIERREZ ESPINOSA**, hace mención que se cuenta con la asistencia de: **Presidente del Consejo de Administración el ING. ELÍAS ANTONIO LOZANO OCHOA**; el **LIC. ARTUTO GARCIA ARIAS** DIPUTADO LOCAL DISTRITO XV; representado en este acto por **FELICITAS PEÑA CISNEROS**, EL PRESIDENTE DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 3240515 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



DE LA ASOCIACIÓN DE INGENIEROS Y ARQUITECTOS, **ING. GUILLERMO QUILES LÓPEZ**; EL VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE DE LOS CONTADORES PÚBLICOS LA **C.P. LORENA SANTOS ALCARAZ**, EL **C. JOSE MA. RODRIGUEZ SILVA** REGIDOR DEL H. AYUNTAMIENTO DE TECOMAN, EL **CP. HÉCTOR JAVIER GARCÍA** BEJARANO VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO Y REPRESENTANTE DE LA CANACO EL COMISARIO DEL CONSEJO Y TESORERO DEL H. AYUNTAMIENTO **J. JESÚS ROJAS FERMÍN** y EL SECRETARIO DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE COMAPAT, **C.P. CUAUHEMOC GUTIERREZ ESPINOSA**. Presidente informando el **secretario del Consejo de Administración** que se ha comprobado la asistencia de 08 los 14 miembros del Consejo de Administración, por lo tanto, existe quórum legal. - - - - -

- - - - En el desahogo del **SEGUNDO** punto del orden del día, el **Presidente del Consejo de Administración**, procede a declarar formalmente esta primera sesión extraordinaria y dijo: **“hoy miércoles 20 diecinueve de enero de 2021** siendo las 18:26 (dieciocho horas con veintiséis minutos) del día, declaro legalmente instalada esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE LA COMAPAT DEL EJERCICIO FISCAL 2021**. - - - - -

- - - - Para el desahogo de **TERCER** punto del orden del día, **presidente del Consejo de Administración**, solicitó al secretario, diera lectura al orden del día propuesto para esta cuarta Sesión ordinaria, procediendo en consecuencia el secretario **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, siendo el siguiente:

ORDEN DEL DÍA

- 1.- LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARACIÓN DEL QUÓRUM LEGAL.**
- 2.- INSTALACIÓN FORMAL DE LA SESIÓN.**



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL. 3240515 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



Tecomán
Calidad con calidez
Culiacán Jalisco, 2018-2021

3.- LECTURA Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL ORDEN DEL DÍA.

4.- PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL MES DE OCTUBRE y NOVIEMBRE DEL EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.

5.- CLAUSURA DE LA SESIÓN.

Hace mención el secretario del consejo que si le permiten que se integre el informe de avance financiero del ejercicio fiscal 2020 de los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020.

----- Preguntó el **presidente municipal y presidente del Consejo de Administración** de la **COMAPAT**, si hubiera alguna observación es el momento de hacerla -----

----- No habiendo más observaciones, solicito al secretario, levante la votación correspondiente, procediendo **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, solicitó que emitieran su voto quienes estuvieran a favor a la aprobación del orden del día con la modificación de que se agregue el integre el informe de avance financiero del ejercicio fiscal 2020 de los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020, informando que resultó aprobado por unanimidad de todos los presente.

----- Continuando con el desahogo del **CUARTO** punto del orden del día, el **Presidente Municipal y presidente del Consejo de Administración** respecto a la **PRESENTACIÓN, ANÁLISIS Y AUTORIZACIÓN DE LA CUENTA PÚBLICA DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE DE ESTE EJERCICIO FISCAL 2020 PARA QUE ESTA SEA ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO PARA SU APROBACIÓN.** Para lo cual cedió el uso de la voz al secretario de este Consejo. -----

-----En uso de la voz al **C.P. CUAUHTÉMOC GUTIÉRREZ ESPINOSA**, secretario del Consejo de Administración y Director General de la COMAPAT: Se ha preparado un resumen de lo que son las cuentas públicas correspondiente a los meses de octubre y noviembre si no existe ningún inconveniente solicito se me permita conceder el uso de la voz a la contadora Rosa Isabel Martínez



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 32405 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



Tecomán
Calidad con calidez

---- En uso de la voz la directora del área administrativa y de contabilidad de la COMAPAT, menciona que se preparó un resumen de lo que fueron las cuentas públicas del mes de octubre y noviembre del ejercicio fiscal 2020 como a continuación se detalla misma que se anexa a la presente acata para su firma y aquí mismo se exhibe el acumulado

	OCTUBRE	NOVIEMBRE	ACUMULADO
SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,409,360.55	\$ 2,997,680.87	\$ 29,297,253.22
NOMINA	\$ 2,278,100.42	\$ 2,211,006.79	\$ 24,676,328.97
IMSS	\$ 71,358.10	\$ 131,607.76	\$ 887,572.55
BONO EXTRAORDINARIO ANUAL			\$ 167,878.36
GASTOS DE EJECUCION/COBRANZA	\$ 56,779.13	\$ 92,943.72	\$ 370,777.68
FONDO DE AHORRO	\$ 987,723.50		\$ 1,730,716.41
BONO DIA DE LA MADRE	\$ -		\$ 30,727.33
PRIMA VACACIONAL	\$ 468.40	\$ 554,382.35	\$ 1,114,200.38
BONO DIA DEL PADRE	\$ -	\$ -	\$ 52,232.32
BONO DE LA SECRETARIA	\$ -	\$ -	\$ 3,258.48
BONO UTILES ESCOLARES	\$ -	\$ -	\$ 196,865.70
SEGURO DE VIDA	\$ -	\$ -	\$ 47,282.27
AGUINALDO	\$ 14,931.00	\$ 7,740.25	
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 279,759.21	\$ 226,339.97	\$ 2,687,423.31
MATERIALES,REFACCIONES, ETC	\$ 6,214.89	\$ 4,475.85	\$ 104,178.84
GASOLINA	\$ 97,433.56	\$ 89,001.40	\$ 1,152,293.90
COLORO	\$ 165,404.40	\$ 131,925.64	\$ 1,347,149.02
MATERIALES Y UTILES MENORES PARA OFICINA	\$ 10,706.36	\$ 937.08	\$ 83,801.55
SERVICIOS GENERALES	\$ 1,802,346.53	\$ 1,756,485.90	\$ 21,553,718.57
TELEFONO	\$ 2,192.74	\$ 5,314.37	\$ 36,014.62



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL. 324 05 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



ENERGIA ELECTRICA	\$ 1,392,369.35	\$ 1,254,914.20	\$ 15,193,087.28
COMISIONES BANCARIAS	\$ 22,294.94	\$ 20,590.39	\$ 315,936.89
SERVICIOS DE COBRANZA (DESPACHO)	\$ -	\$ -	\$ 421,497.73
SEGURO DE BIENES PATRIMONIALES	\$ -	\$ 6,640.73	\$ 10,145.50
MANTENIMIENTO DE VEHICULOS	\$ 40,463.08	\$ 36,575.51	\$ 504,076.42
MTTO EQUIPO BOMBEO	\$ 64,954.75	\$ 61,478.42	\$ 976,650.55
MTTO Y REPARACION DE REDES	\$ 14,845.26	\$ 42,305.90	\$ 386,270.61
PUBLICIDAD	\$ 12,479.74	\$ 9,000.00	\$ 121,051.76
OTROS SERV GENERALES	\$ 15,873.66	\$ 19,463.37	\$ 111,688.76
FOTOCOPIADORAS	\$ 11,600.00	\$ -	\$ 65,672.34
PENAS Y MULTAS	\$ 2,412.00	\$ 77,342.00	\$ 1,256,478.00
SERVICIO DE SANEAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	\$ 222,861.01	\$ 222,861.01	\$ 2,155,148.11
AYUDAS SOCIALES	\$ 19,396.59	\$ -	\$ 186,847.90
TOTAL	\$ 5,510,862.88	\$ 4,980,506.74	\$ 53,725,243.00

Con relación a él resumen semestral que corresponde a los meses de enero a julio del ejercicio fiscal 2020 se prepara de igual forma la siguiente exposición misma que esta agregada a la presente acta para su aprobación

Pregunto el PRESIDENTE del consejo de administración a los presentes si alguien tiene alguna observación con respecto a este punto relacionado con la cuenta pública del mes de octubre y noviembre para que estas sea enviada al congreso del estado es el momento indicado de hacerlas

- - - - No habiendo más observaciones solicito al secretario del consejo de administración levante la correspondiente votación con relación a este punto de **LA APROBACIÓN DE LA CUENTAS PÚBLICAS DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE Y LA SEMESTRAL DE ENERO A JULIO PARA ESTAS SEAN**

(Handwritten signatures in blue ink)



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 32405 15 C.P. 28100 TECOMÁN, COL.



Tecomán
Calidad con calidez
Cada día mejor. 2018-2021

ENVIADAS AL CONGRESO DEL ESTADO DE COLIMA PARA SU DEBIDA APROBACIÓN EN DICHA INSTANCIA, SOLICITO AL SECRETARIO LEVANTE LA VOTACIÓN CORRESPONDIENTE. -----

----- En uso de la voz el secretario del consejo menciona a los miembros del consejo que quienes estén a ala afirmativa de la aprobación de **LA APROBACIÓN DE LAS CUENTAS PÚBLICAS DEL LOS MESES DE OCTUBRE Y NOVIEMBRE PARA ESTA SE ENVIADA AL CONGRESO DEL ESTADO DE COLIMA PARA SU DEBIDA APROBACIÓN EN DICHA INSTANCIA** solicito emitan su voto de la manera acostumbrada.... Informo.... Sr. Presidente que fue aprobada por **UNANIMIDAD** de votos de los presentes -----

----- Continuando con el desahogo del **QUINTO** punto del orden del día y no habiendo más asuntos que tratar, el **Presidente Municipal y Presidente del Consejo de Administración, de la COMAPAT** solicitó a los presentes se me permita realizar la clausura de esta primera Sesión extraordinaria y dijo, hoy día **miércoles 20 veinte de enero del año 2021 (dos mil veintiuno)**, siendo las 18:40 horas declaró formalmente clausurada, esta **PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA** del Consejo de Administración de la Comisión de Agua Potable y Alcantarillado del Municipio de Tecomán, Colima. muchas gracias a todos.

FIRMAS DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

C. ELÍAS ANTONIO LOZANO OCHOA
PRESIDENTE MUNICIPAL DE TECOMAN Y PRESIDENTE DEL CONSEJO

LIC. ARTUTO GARCIA ARIAS DIPUTADO LOCAL DISTRITO XV;
Representado en este acto por **FELICITAS PEÑA CISNEROS**,



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE TECOMAN

ABASOLO NÚM. 475 CENTRO TEL 324 05 15 C.P. 29100 TECOMÁN, COL.



Tecomán
Calidad con calidez
1914-2021

**HECTOR JAVIER GARCIA BEJARANO
VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO**

**C.P. LORENA SANTOS ALCARAZ
VOCAL DEL CONSEJO CONSULTIVO**

**C. JOSE ME RODRIGUEZ SILVA
REGIDOR DEL H. AYUNTAMIENTO DE TECOMÁN.**

**CP. J. JESÚS ROJAS FERMÍN
COMISARIO DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN**

**CP. CUAUHTEMOC GUTIERREZ ESPINOSA
SECRETARIO DEL CONSEJO DE ADMIRACIÓN Y DIRECTOR GENERA DE LA
COMAPAT.**

.....



COMISION DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DEL MUNICIPIO DE TECOMA

INFORME FINANCIERO 2020

	AUTORIZADO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE
INGRESOS	\$ 70,315,937	\$ 20,874,494	\$ 6,807,788	\$ 4,769,807	\$ 2,453,774	\$ 3,052,138	\$ 3,909,464	\$ 4,588,357	\$ 2,345,686	\$ 2,891,414	\$ 5,647,080
PROGRAMA PRODDER											
PROGRAMA APAUR Y APARURAL											
GASTOS	\$ 70,474,661	\$ 2,839,182	\$ 4,829,899	\$ 5,883,254	\$ 5,400,069	\$ 4,590,484	\$ 5,290,534	\$ 5,256,991	\$ 4,931,887	\$ 4,211,574	\$ 5,510,863
SERVICIOS PERSONALES	\$ 39,522,200	\$ 2,211,220	\$ 2,379,950	\$ 2,451,370	\$ 2,884,264	\$ 2,426,561	\$ 2,956,723	\$ 2,629,599	\$ 2,583,937	\$ 2,366,587	\$ 3,409,361
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 3,798,052	\$ 344,718	\$ 109,458	\$ 127,034	\$ 339,289	\$ 188,245	\$ 282,527	\$ 396,688	\$ 196,201	\$ 197,164	\$ 279,759
SERVICIOS GENERALES	\$ 22,758,185	\$ 283,244	\$ 2,340,491	\$ 3,304,850	\$ 2,148,392	\$ 1,951,856	\$ 1,983,708	\$ 2,183,982	\$ 2,151,749	\$ 1,646,614	\$ 1,802,347
PENSIONES Y JUBILACIONES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
BIENES MUEBLES E INMUEBLES	\$ 2,209,376	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
INVERSION PUBLICA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
AYUDAS SOCIALES	\$ 186,848	\$ -	\$ -	\$ -	\$ 28,124	\$ 23,822	\$ 67,576	\$ 46,721	\$ -	\$ 1,209	\$ 19,397
ADEFAS	\$ 2,000,000	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
DIFERENCIA	\$ -	\$ 18,035,312	\$ 1,977,889	\$ - \$ 1,113,448	\$ - \$ 2,946,295	\$ - \$ 1,538,346.00	\$ - \$ 1,381,069.60	\$ 668,633.35	\$ - \$ 2,586,201	\$ - \$ 1,320,160	\$ 136,217

N, COL.

	NOVIEMBRE	ACUMULADO	POR EJERCER
	4%	85%	
\$	2,641,160	\$ 59,981,163	\$ 10,334,774
\$	4,980,507	\$ 53,725,244	16,749,417
	7%	76%	
\$	2,997,681	\$ 29,297,253	10,224,947
\$	226,340	\$ 2,687,424	1,110,628
\$	1,756,486	\$ 21,553,719	1,204,466
\$	-	\$ -	-
\$	-	\$ -	2,209,376
\$	-	\$ -	-
\$	-	\$ 186,848	0
\$	-	\$ -	2,000,000
-\$	2,339,346	\$ 6,255,919	